

(2) ตัวรุ่นยนต์

ขั้นตอนการประกอบแพนวงจรพิมพ์ BR001-1

1. ประกอบชุดล้อหลังขาบกับแพนวงจรพิมพ์ โดยใช้น็อต ยาว 12 มม. เป็นคู่ ยด (ดูรูปที่ 5)

2. ใส่มอเตอร์ลงในช่องสีเทาเลี้ยงทั้งสองช่อง โดยให้มอเตอร์อยู่ในลักษณะเอียงในการไส้บนเตอร์ ให้ดูขั้วของมอเตอร์ด้วย ซึ่งสามารถดูได้ที่เบริลเเวนขั้วของมอเตอร์ จะมีจุดสีเงินแต่ละขั้ว นั่นหมายความว่าขั้วนั้นเป็นขั้วนอก ให้ใส่ให้ตรงกับที่แพนวงจรพิมพ์ แล้วทำการหดขั้วทั้งสองลงบนแพนวงจรพิมพ์ จากนั้นให้ล้องวางตัวหุนลง สังเกตที่แพนวงจรพิมพ์จะต้องขนาดไปกับพื้น ถ้าไม่ได้ให้อายุงกระทั้งแพนวงจรพิมพ์ขนาดไปกับพื้น จากนั้นจึงทำการบัดกรีตัวถังขาบกับวงจรพิมพ์ (ดูรูปที่ 6)

3. ประกอบรังเข้ากับแพนวงจรพิมพ์ โดยใช้น็อตหัวแบน ยาว 6 มม. จำนวน 2 ตัว เป็นคู่ยด โดยหันสายไฟไปยังด้านที่มีจุดต่อสายไฟ (ดูรูปที่ 7)

4. ทำการใส่ขา IDE ตัวเมียลงบนแพนวงจรพิมพ์ตามพื้นที่แล้วบัดกรี (ดูรูปที่ 8)

5. ขั้นตอนสุดท้าย นำแพนวงจรพิมพ์ FK1103-1 ประกอบลงบนแพนวงจรพิมพ์ BR001-1 (ดูรูปที่ 9)

(2) ROBOT BODY

Assembling Steps of the BR001-1 Circuit.

1. Fix a mini caster wheel set to the BR001-1 board with using a 12 mm. bolt as a holder as shown in Fig. 5.

2. Insert both motors into the rectangular slots by keeping them an inclined positions before soldering. Make sure that the positive motor pole marked with silver point being matched with the provided right positions of the BR001-1 board. After having soldered both motor poles to the PCB, try to lay down the robot. The PCB should be in a parallel position to the floor. If not so, incline the PCB to be parallel to the floor and then solder motor bodies to the PCB, as shown in Fig. 6.

3. Fix the battery holder to the circuit board with using two 6 mm. flat bolts as holders. Make sure that the wiring side facing the right connecting point, as shown in Fig. 7.

4. Insert IDE port to the slot provided on the upper side of the PCB and solder it, as shown in Fig. 8.

5. The last step, assemble FK1103-1 board to the BR001-1 board one, as shown in Fig. 9.

This soldering spot is connecting with the both wire of the battery holder
(red wire is positive pole and black wire is negative pole).

จุดบัดกรีสายไฟของขาบก
สายสีแดงข้างขวา สีดำข้างซ้าย

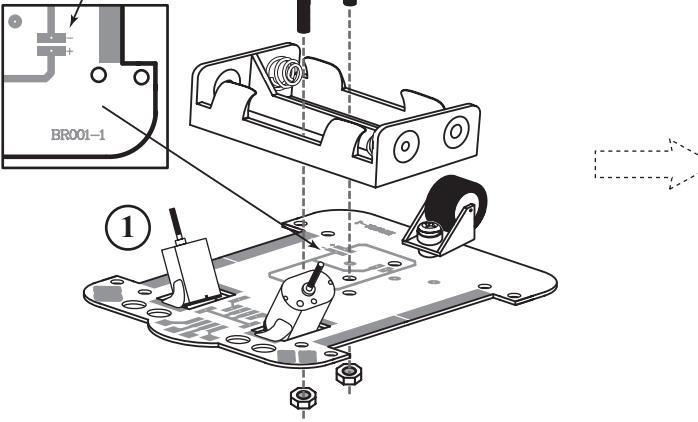


Figure 7 Battery Holder Fixing.

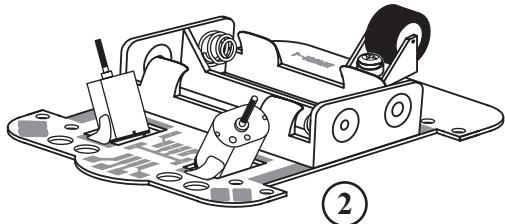
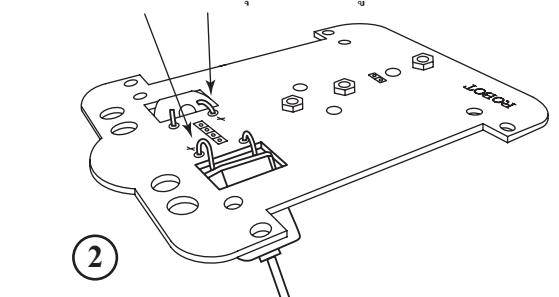


Figure 5
Mini Caster Wheel
Fixing.

Soldering the pin between the both motor pole and PC-board
(positive pole make with silver point)

ต่อขาตงขั้วของมอเตอร์ขาบกที่จุดต่อบนแพนวงจรพิมพ์
โดยขั้วนากจะมีจุดสีเงินแต่ละขั้ว



After having soldered both motor poles to the PCB, try to lay down the robot. The PCB should be in a parallel position to the floor. If not so, incline the PCB to be parallel to the floor and then solder motor bodies to the PCB.

เมื่อบัดกรีขั้วลงบนแพนวงจรพิมพ์แล้ว จะต้องอายุงด้วยตัวมอเตอร์รัตนกระทั้งขาบก
แพนวงจรพิมพ์ขนาดไปกับพื้นจากนั้นจึงบัดกรีตัวถังขาบกับวงจรพิมพ์ได้

Figure 6 Motor Assembling to BR001-1 Board.

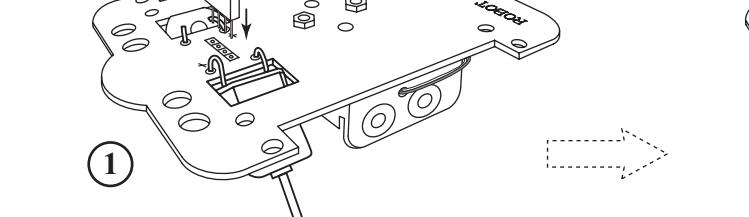


Figure 8 IDE Port Inserting.

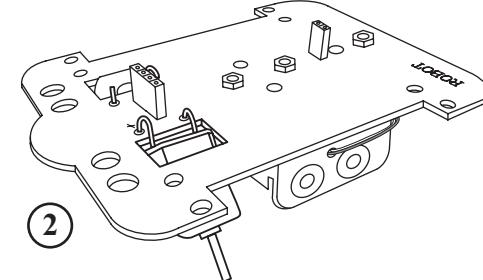


Figure 9

FK1103-1 And BR001-1 Boards Assembling